

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY DỊCH VỤ ĐIỆN LỰC THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 01	Ngày hiệu lực: 01/01/2018	Ký hiệu: TRU-21A
QUY CÁCH KỸ THUẬT XÀ THÉP L75x75x8 LỆCH DÀI 0,8m; 1,2m; 2m;		

I. PHẠM VI ÁP DỤNG:

Quy cách kỹ thuật này được áp dụng cho xà thép 0,8m; 1,2m; 2m lệch.

II. TIÊU CHUẨN:

- Căn cứ TCVN 1765 - 75: Thép cacbon kết cấu thông thường.
- Căn cứ TCVN 1656 - 93: Thép góc cạnh đều cán nóng - Cỡ, Thông số kích thước.
- Căn cứ TCVN 7571: Thép cán nóng, kích thước, dung sai, đặc tính mặt cắt.
- Căn cứ TCVN 5408 - 91: Bảo vệ ăn mòn - Lớp phủ mạ kẽm nóng - Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử.

III. MÔ TẢ:

1. Cấu tạo:

- Vật liệu: Thép góc CT3 tráng kẽm nóng.
 - Nguồn gốc nguyên liệu thép CT3: Do nhà sản xuất thép có uy tín, có chứng chỉ ISO 9001: 2000 ở Việt Nam sản xuất.
 - Nhà thầu phải cung cấp giấy chứng nhận nguồn gốc thép CT3 sản xuất.
 - Kích thước : 75mm x 75mm x 8mm
 - Chiều dài : 800 mm; 1200mm; 2000 mm.
 - Vị trí và kích thước các lỗ để bắt sứ đứng và sứ treo phải được thực hiện theo bản vẽ đính kèm.
 - Bề mặt của đà phải trơn nhẵn , không có vết xước và khuyết tật.
 - Độ dày trung bình tối thiểu lớp tráng kẽm: 70 μm
 - Lớp tráng kẽm phải đều và bám dính chắc vào kim loại nền.
 - Trên bề mặt đà phải có các ký hiệu được đóng nổi hoặc chìm như sau:
 - + Tên nhà sản xuất
 - + Mã hiệu
 - + Chiều dài
 - + Năm sản xuất
- Ví dụ: TB-L75x75x8mm-0.8m-SX:2018

2. Thông số kỹ thuật:

- Giới hạn bền đứt : $\geq 380\text{N/mm}^2$
- Giới hạn chảy : $\geq 250\text{N/mm}^2$
- Độ dẫn dài tương đối khi đứt : $\geq 26\%$

IV. CÁC HẠNG MỤC THỬ NGHIỆM:

1. Thử nghiệm thường xuyên:

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY DỊCH VỤ ĐIỆN LỰC THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 01	Ngày hiệu lực: 01/01/2018	Ký hiệu: TRU-21A
QUY CÁCH KỸ THUẬT XÀ THÉP L75x75x8 LỆCH DÀI 0,8m; 1,2m; 2m;		

- Kiểm tra hình dáng bên ngoài (trơn nhẵn ,không có vết xước, khuyết tật...).
- Đo kích thước.

2. Thử nghiệm điển hình:

- Đo kích thước.
- Giới hạn bền đứt.(*)
- Giới hạn chảy.(*)
- Độ dẫn dài tương đối khi đứt.(*)
- Thử uốn 180⁰. (*)
- Thử nghiệm độ dày lớp mạ của đà và thanh chống:
 - + Thành phần hóa học của kẽm nóng chảy.
 - + Chất lượng bề mặt lớp phủ đánh giá bằng mắt .
 - + Độ dày trung bình của lớp mạ.(*)
 - + Khối lượng lớp phủ.
 - + Độ bền bám dính của lớp mạ. (*)

(*): Các hạng mục bắt buộc thử khi mua sắm hàng hóa (Biên bản thử nghiệm điển hình phải đính kèm theo hồ sơ chào hàng).

3. Thử nghiệm nghiêm thu:

- Đo kích thước.
- Giới hạn bền đứt vật liệu sắt U. (*)
- Giới hạn chảy vật liệu sắt U. (*)
- Độ dẫn dài tương đối khi đứt vật liệu sắt U. (*)
- Thử uốn 180⁰. (*)
- Thử nghiệm độ dày lớp mạ của đà U:
 - + Thành phần hóa học của kẽm nóng chảy.
 - + Chất lượng bề mặt lớp phủ đánh giá bằng mắt .
 - + Độ dày trung bình của lớp mạ. (*)
 - + Khối lượng lớp phủ.
 - + Độ bền bám dính của lớp mạ. (*)

V. BẢNG TÓM TẮT CÁC THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

ST T	MÔ TẢ	ĐƠN VỊ	YÊU CẦU	CHÀO THẦU
1.	Hạng mục		Nhà thầu phải phát biểu	(*)
2.	Nhà sản xuất		Nhà thầu phải phát biểu	(*)
3.	Nước sản xuất		Nhà thầu phải phát biểu	(*)

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY DỊCH VỤ ĐIỆN LỰC THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 01	Ngày hiệu lực: 01/01/2018	Ký hiệu: TRU-21A
QUY CÁCH KỸ THUẬT XÀ THÉP L75x75x8 LỆCH DÀI 0,8m; 1,2m; 2m;		

4.	Mã hiệu		Nhà thầu phải phát biểu	(*)
5.	Các yêu cầu kỹ thuật chung trình bày trong bản “YÊU CẦU KỸ THUẬT CHUNG”		Đáp ứng	(*)
6.	Tiêu chuẩn sản xuất và thử nghiệm		TCVN 1765 - 75 TCVN 1656 – 93 TCVN 7571 TCVN 5408 – 91 hoặc tương đương	(*)
7.	Vật liệu - Vật liệu: - Nguồn gốc nguyên liệu thép CT3 dùng để sản xuất đà và thanh chống. + Nhà sản xuất thép CT3 + Bản sao chứng chỉ ISO 9001:2000 của nhà máy sản xuất thép CT3 - Nhà thầu phải cung cấp giấy chứng nhận nguồn gốc thép CT3 sản xuất		Thép CT3 tráng kẽm nóng Do nhà sản xuất thép có uy tín, có chứng chỉ ISO 9001: 2000 ở Việt Nam sản xuất. Nhà thầu phải trình bày tên nhà máy sản xuất thép CT3 ở cột bên Cung cấp trong hồ sơ dự thầu Đáp ứng	(*)
8.	Kích thước	mm	75 x 75 x 8	(*)
9.	Chiều dài	mm	Nhà thầu phát biểu theo mặt hàng chào thầu. 800; 1200; 2000	(*)
10.	Vị trí và kích thước các lỗ để bắt sứ đứng và sứ treo theo đúng bản vẽ đính kèm		Đáp ứng	(*)
11.	Bề mặt của đà phải trơn nhẵn, không có vết xước và khuyết tật		Đáp ứng	(*)
12.	Độ dày trung bình tối thiểu lớp tráng kẽm	µm	70	(*)
13.	Lớp tráng kẽm phải đều và bám dính chắc vào kim loại		Đáp ứng	(*)

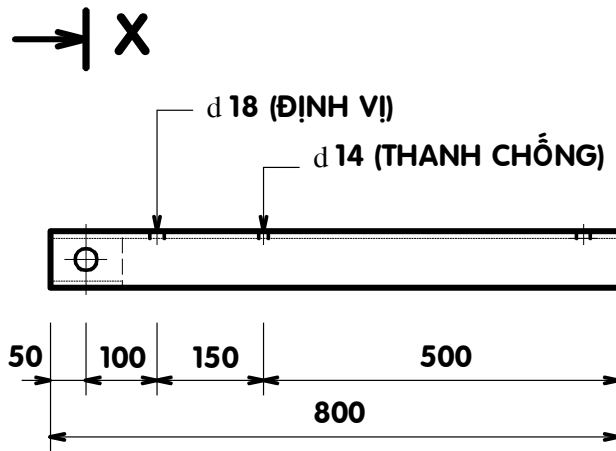
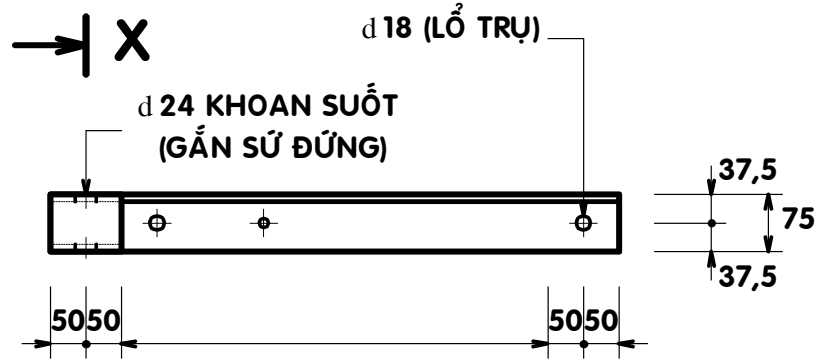
TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY DỊCH VỤ ĐIỆN LỰC THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 01	Ngày hiệu lực: 01/01/2018	Ký hiệu: TRU-21A
QUY CÁCH KỸ THUẬT XÀ THÉP L75x75x8 LỆCH DÀI 0,8m; 1,2m; 2m;		

	nền			
14.	Trên bề mặt đà phải có các ký hiệu được đóng nổi hoặc chìm như sau: + Tên nhà sản xuất + Mã hiệu + Chiều dài + Năm sản xuất Ví dụ: TB-L50-0.72m-SX:2018		Nhà thầu phải phát biểu cách ghi mã hiệu cho mặt hàng chào thầu	(*)
15.	Giới hạn bền đứt	N/mm ²	≥ 380	(*)
16.	Giới hạn chảy	N/mm ²	≥ 250	(*)
17.	Độ dẫn dài tương đối khi đứt	%	≥ 26	(*)

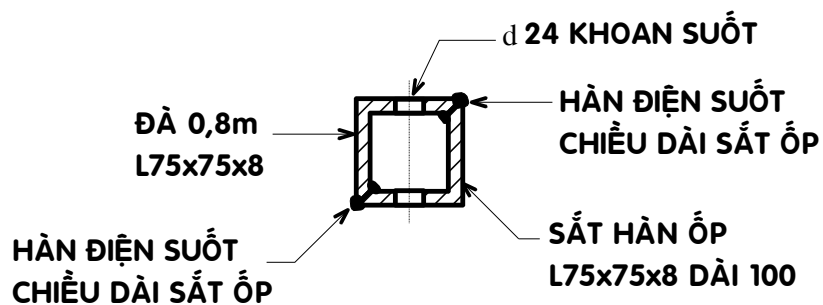
(*) : Là các yêu cầu cơ bản

Đối với hạng mục có thông số thì nhà thầu phải chào cụ thể rõ ràng, không ghi “đáp ứng”, sẽ không đạt theo yêu cầu của HSMT

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY DỊCH VỤ ĐIỆN LỰC THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 01	Ngày hiệu lực: 01/01/2018	Ký hiệu: TRU-21A
QUY CÁCH KỸ THUẬT XÀ THÉP L75x75x8 LỆCH DÀI 0,8m; 1,2m; 2m;		

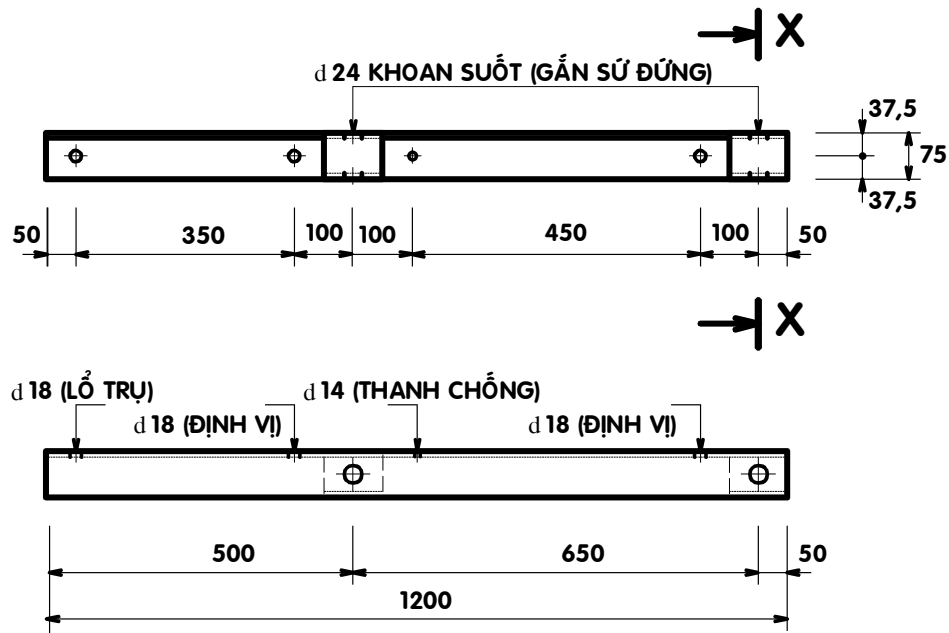


ĐÀ 0,8m - SẮT L-75x75x8

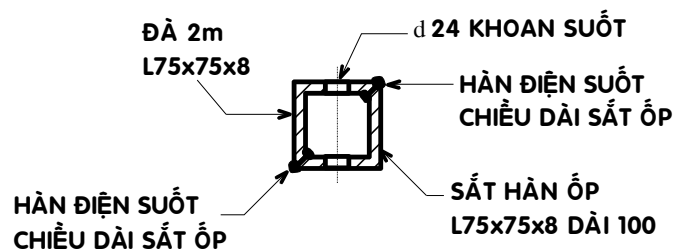


CẮT X-X

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY DỊCH VỤ ĐIỆN LỰC THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 01	Ngày hiệu lực: 01/01/2018	Ký hiệu: TRU-21A
QUY CÁCH KỸ THUẬT XÀ THÉP L75x75x8 LỆCH DÀI 0,8m; 1,2m; 2m;		

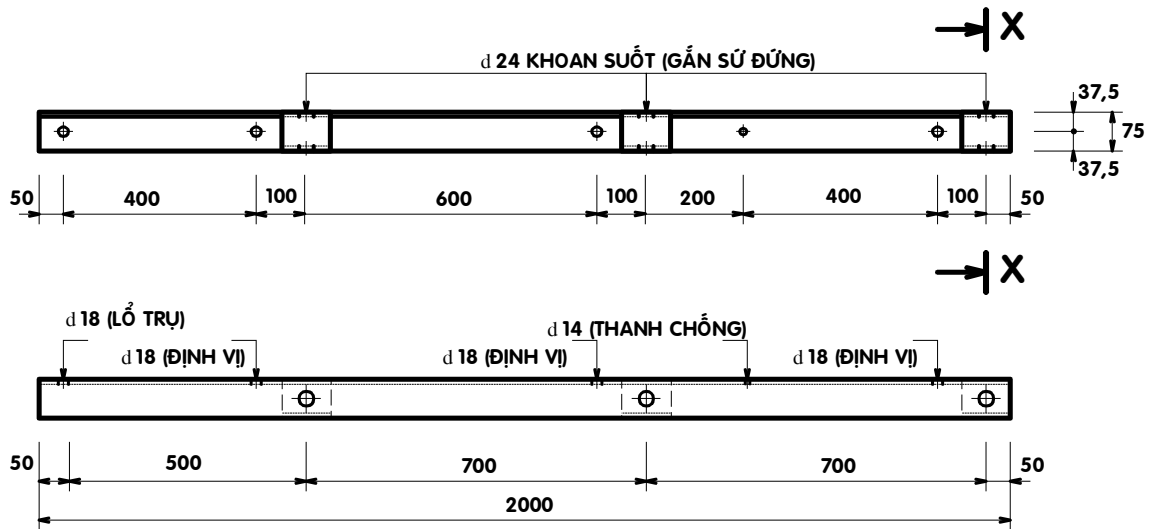


ĐÀ SẮT L-75x75x8 DÀI 1,2m

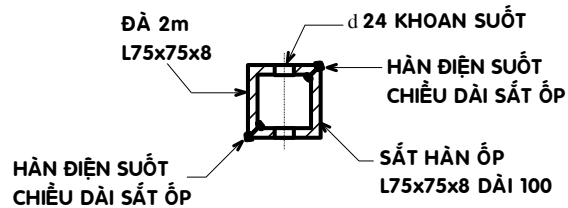


CẮT X-X

TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC TP HỒ CHÍ MINH CÔNG TY DỊCH VỤ ĐIỆN LỰC THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH		SỔ TAY QUY CÁCH
Lần BH: 01	Ngày hiệu lực: 01/01/2018	Ký hiệu: TRU-21A
QUY CÁCH KỸ THUẬT XÀ THÉP L75x75x8 LỆCH DÀI 0,8m; 1,2m; 2m;		



ĐÀ SẮT L-75x75x8 DÀI 2m



CẮT X-X